

ردیف	سر فصل دوره کارخانجات
۱	مفاهیم صنعتی در مهندسی صنایع
۲	علم مواد
۳	فرآیندهای اساسی تولید شامل روشهای ریخته گری، ماشینکاری، جوشکاری، هیدرولیک و پنوماتیک، موتورهای احتراقی، عملیات حرارتی، نساجی، قند، سیمان، سرامیک و...
۴	CNC و برنامه نویسی آن
۵	تستهای مخرب و غیر مخرب
۶	محاسبات سرعت و توان برشی،
۷	آشنایی با برخی ماشین آلات صنعتی
۸	ایمنی صنعتی و حوادث
۹	استهلاک ماشین آلات
۱۰	سیستم های نیرو و ارتینگ
۱۱	ترانسفورماتور و پست
۱۲	سیستم های توزیع و خازن گذاری
۱۳	کابل و هادی های خط و محاسبات
۱۴	تابلو ها، حفاظت و کنترل
۱۵	سیستم های جریان ضعیف
۱۶	روشنایی
۱۷	موتور های القایی سه فاز و تکفاز و راه اندازی
۱۸	ژنراتورهای سنکرون
۱۹	ماشین های یونیورسال
۲۰	مهندسی صنایع
۲۱	متالورژی
۲۲	نساجی
۲۳	ایمنی صنعتی
۲۴	هیدرولیک و پنوماتیک
۲۵	توان ماشینکاری
۲۶	روشهای تولید
۲۷	انواع روشهای ماشینکاری
۲۸	سی ان سی
۲۹	لاستیک و تایر

تست‌های مخرب و غیر مخرب	۳۰
استهلاک ماشین آلات	۳۱
معرفی برخی فرآیندهای تولید	۳۲
معرفی برخی ماشین آلات صنعتی	۳۳
موتورخانه تبرید (چیلر)	۳۴
طراحی موتورخانه آبگرم	۳۵
طراحی موتورخانه بخار	۳۶
طراحی موتورخانه بخار	۳۷
طراحی وانتخاب پمپ‌ها	۳۸
طراحی ومحاسبه سیستم‌های لوله‌کشی گرمایش وسرمایش	۳۹
طراحی وانتخاب شیرها	۴۰
طراحی موتورخانه بخار	۴۱
طراحی وانتخاب هوارسانها و طراحی کانال	۴۲
طراحی موتورخانه سرمایش چیلر	۴۳
سایکرومتریک	۴۴
ویژگیهای آبسردوگرم مصرفی	۴۵
طراحی شبکه آبسردوگرم مصرفی	۴۶
طراحی شبکه لوله‌کشی فاضلاب، هواکش فاضلاب، آب باران	۴۷
طراحی وانتخاب هوارسانها و طراحی موتورخانه مرکزی آب گرم	۴۸